

УТВЕРЖДАЮ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждения
"Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов

Квалификация:

техник

Форма обучения:

очная

Нормативный срок обучения:

3 г.10 мес.

На базе

основного общего образования

**Профиль получаемого
профессионального образования**

технический

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **22.02.03 «Литейное производство черных и цветных металлов»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 357, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (29 июля 2014 г. рег. № 33327);

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.);

– Письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

- Приказ Минтруда России от 15.02.2017 N 191н "Об утверждении профессионального стандарта " Литейщик цветных металлов и сплавов " (Зарегистрировано в Минюсте России 16.03.2017 N 45985);

- Приказ Минтруда России от 15.02.2017 N 189н "Об утверждении профессионального стандарта " Модельщик по металлическим моделям" (Зарегистрировано в Минюсте России 15.03.2017 N 45964);

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 5940 часа, из них обязательные аудиторные занятия – 4428 часа, самостоятельная работа обучающихся – 1512 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

–Общеобразовательный учебный цикл – 1404 часов;

–Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 432 часа;

–Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 128 часов;

–Профессиональный учебный цикл – 2464 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 61,3 %.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки.

Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 391 часов;

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 289 часов: ОП.13 «Оборудование литейных цехов» в объеме 54 часа; ОП.14 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» в объеме 54 часа; ОП.15 «Машиностроительное производство» в объеме 40 часов; ОП.16 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 42 часа; ОП.17 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.18 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 220 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями, в т.ч. введение ПМ.05 «Выполнение работ по профессии», в веден по запросу работодателей.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочих профессий 13392 Литейщик металлов и сплавов.

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочих профессий 14495 Модельщик по металлическим моделям.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ.03 «Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке».

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами один день.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 6 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 2 недели, 4 семестр – 1 неделя, 5 семестр – 1 неделя, 6 семестр – 2 недели, 8 семестр – 2 недели).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объеме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Учебная и производственная	Распределение учебной нагрузки по семестрам							
					максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка						I курс		II курс		III курс		IV курс	
		всего аудиторных занятий	в т. ч.				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр		6 семестр	7 семестр	8 семестр					
			лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий												кур.пр.				
з	дз	э	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21			
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	3	5	4	1404		1404	959	445	0	0	612	792							
ОУДО.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)						840	517	323	0	0	380	460							
ОУДБ.01	Русский язык			2			68	68				34	34							
ОУДБ.02	Литература		2				110	110				48	62							
ОУДБ.03	Иностранный язык		2				110		110			48	62							
ОУДБ.04	История		2				80	80				36	44							
ОУДУ.05	Математика			2			220	166	54			96	124							
ОУДБ.06	Астрономия	1					36	18	18			36								
ОУДБ.07	Физическая культура	1	2				110	5	105			48	62							
ОУДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности		2				70	70				34	36							
Индивидуальный (ые) проект (ы)							36		36				36							
ОУДВ.00	Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору (базовые /углубленные)						564	442	122	0	0	232	332							
ОУДУ.09	Информатика			2			150	90	60			68	82							
ОУДУ.10	Физика			2			184	144	40			80	104							
ОУДБ.11	Обществознание		2				100	100				44	56							
ОУДБ.12	Родной язык (русский)						30	30					30							
УДД.00	Учебные дисциплины дополнительные						100	78	22			40	60							

1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
УДД.01	Химия: теория и практика	2					64	48	16			40	24						
УДД.02	Общая биология	2					36	30	6				36						
	Всего часов обучения по учебным циклам ППСЭЗ	13	8	18	4536	1512	3024	1334	1640	50				504	576	504	684	432	324
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		3	1	648	216	432	96	336					88	94	120	50	60	20
ОГСЭ.01	Основы философии		5		58	10	48	48								48			
ОГСЭ.02	История		4		58	10	48	40	8						48				
ОГСЭ.03	Иностранный язык		7		198	30	168	0	168					52	20	40	20	36	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7		8	334	166	168	8	160					36	26	32	30	24	20
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		2		192	64	128	62	66					64	64				
ЕН.01	Математика		3		96	32	64	38	26					64					
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования		4		96	32	64	24	40						64				
П.00	Профессиональный учебный цикл	13	5	17	3696	1232	2464	1176	1238	50				352	418	384	634	372	304
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	3	5	12	1650	550	1100	546	554					196	278	186	380	0	60
ОП.01	Инженерная графика	3	4		167	60	107	27	80					51	56				
ОП.02	Технология металлов	5		6	130	40	90	60	30							50	40		
ОП.03	Электротехника и электроника			5	76	20	56	16	40							56			
ОП.04	Материаловедение		3		95	30	65	45	20					65					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			4	60	20	40	10	30						40				
ОП.06	Теплотехника			4	120	40	80	50	30						80				
ОП.07	Техническая механика			6	105	30	75	45	30					41	34				
ОП.08	Химические и физикохимические методы анализа			6	162	50	112	72	40							40	72		
ОП.09	Основы экономики организации		6		62	20	42	22	20								42		
ОП.10	Менеджмент			6	60	20	40	30	10								40		
ОП.11	Охрана труда		6		56	20	36	26	10								36		
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		4		108	40	68	20	48						68				
ОП.13	Оборудование литейных цехов			6	84	30	54	34	20								54		

1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
ОП.14	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6		84	30	54	14	40								54		
ОП.15	Машиностроительное производство			5	60	20	40	30	10							40			
ОП.16	Автоматизация технологических процессов и производств			6	62	20	42	2	40								42		
ОП.17	Современные технологии производства			8	100	40	60	40	20										60
ОП.18	Основы робототехники	3			59	20	39	3	36					39					
ПМ.00	Профессиональные модули	10		5	2046	682	1364	630	684	50				156	140	198	254	372	244
ПМ.01	Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства отливок из черных и цветных металлов	2		8к	882	290	592	312	250	30	180					138	174	252	28
МДК.01.01	Выбор исходных материалов для производства отливок				90	30	60	30	30							30	30		
МДК.01.02	Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок				270	80	190	100	80	10						44	54	64	28
МДК.01.03	Анализ свойств и структуры материалов				114	40	74	44	30							30	44		
МДК.01.04	Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок				232	80	152	82	60	10						34	46	72	
МДК.01.05	Расчеты основных технико-экономических показателей производства отливок				60	20	40	20	20									40	
МДК.01.06	Оформление конструкторской и технологической документации				116	40	76	36	30	10								76	
УП.01	Учебная практика	5									36					36			
ПП.01	Производственная практика	8									144						36	72	36
ПМ.02	Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов	2		8к	244	80	164	44	120		108							34	130

1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
МДК.02.01	Основы входного контроля				122	40	82	22	60									17	65
МДК.02.02	Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов				122	40	82	22	60									17	65
УП.01	Учебная практика	7									36							36	
ПП.01	Производственная практика	8									72							36	36
ПМ.03	Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке	2		8к	282	110	172	98	54	20	144							86	86
МДК.03.01	Планирование этапов работ				104	40	64	44	20									32	32
МДК 03.02	Организация работы исполнителей				104	40	64	24	20	20								32	32
МДК 03.03	Проведение анализа травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности				74	30	44	30	14									22	22
УП.03	Учебная практика	7									36							36	
ПП.03	Производственная практика	8									108								108
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 13392 Литейщик металлов и сплавов	2		4к	404	108	296	136	160		360			156	140				
МДК.04.01	Оборудование и технологический процесс литейных работ				404	108	296	136	160					156	140				
УП.04	Учебная практика	4									180			108	72				
ПП.04	Производственная практика	4									180				180				
ПМ.05	Выполнение работ по профессии 14495 Модельщик по металлическим моделям	2		6к	234	94	140	40	100		108					60	80		
МДК.05.01	Технологический процесс изготовления металлических моделей				234	94	140	40	100							60	80		
УП.05	Учебная практика	5									36					36			

1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
ПП.05	Производственная практика	6									72						72				
Всего³		16	16	21	5940	1512	4428	2293	2085	50	900	612	792	612	828	576	792	612	504		
ПДП	Преддипломная практика		8								144								144		
Количество часов в неделю												36	36	36	36	36	36	36	36		
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год							Всего	дисциплин и МДК				612	792	504	576	504	684	432	324		
Промежуточная аттестация - 8 недель								учебной практики						108	72	72		72			
Государственная итоговая аттестация - 6 недель								производственной практики							180		108	108	180		
Выпускная квалификационная работа: (дипломный проект)								экзаменов					4		4	2	6		5		
								дифф. зачетов					5	2	4	1	3	1			
								зачетов				1	2	3	2	2	1	2	3		

21
16
16

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	30	5	5		1		10	51
III курс	31	2	5		3		11	52
VI курс	23	2	6	4	1	6	2	44
Всего	123	9	16	4	7	6	34	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	математики
3	информатики и информационных технологий
4	инженерной графики
5	металлургического производства
6	экономических дисциплин
7	топлива и печей
8	оборудования термических цехов
9	метрологии, стандартизации и сертификации
10	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	Лаборатории:
1	металловедения
2	термической обработки металлов
3	электротехники и электроники
4	технической механики
5	химических и физико-химических методов анализа
6	автоматизации технологических процессов
7	методов испытания и контроля качества металлов
	Мастерские:
1	слесарные
2	механообрабатывающие
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

